

ГОСТ 20933-75

Группа Г21
1088-0450

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУЧКИ СЪЕМНЫХ ПРЕСС ФОРМ

Конструкция и размеры

Handles for loose press-moulds.
Construction and dimensions

ОКП 68 6742*

* Введено дополнительно, [Изм. N 1](#).

Срок действия с 01.07.76
до 01.07.81*

* Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта СССР от 18.12.84 N 4553 (ИУС N 3, 1985 год). - Примечание "КОДЕКС".

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1975 г. N 1620

ВЗАМЕН МН 1497-61

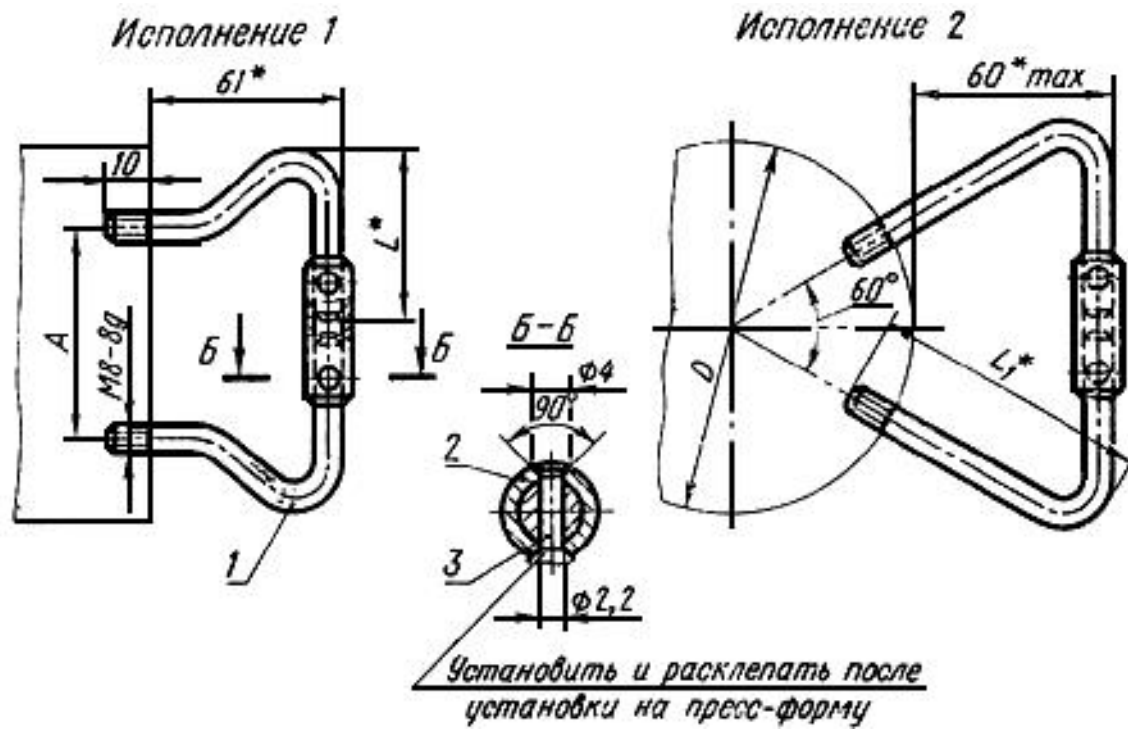
ВНЕСЕНЫ: [Изменение N 1](#), принятое и введенное в действие [Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.04.81 N 1790](#) с 01.07.81, [Изменение N 2](#), принятое и введенное в действие [Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84 N 4551](#) с 01.06.85

Изменения N 1, 2 внесены юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 6 1981 год, ИУС N 3 1985 год

Настоящий стандарт распространяется на ручки съемных прямоугольных и круглых пресс-форм.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУЧЕК

1.1. Конструкция и размеры ручек должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1, 2.



* Размеры для справок.

Черт.1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение ручек	Применяемость	Исполнение	L	L_1	A	Диаметр пресс-формы D	Масса, г, не более	
1088-0451		1	36	-	25	-	90	
1088-0452			42		40			
1088-0453			48		50			
1088-0454			53		60			
1088-0455			56		70			
1088-0456			63		85			
1088-0457		2	48	75	-	80	110	
1088-0458			56	80		100		
1088-0459			63			125		140
						140		
1088-0461			71			160		
1088-0462			75			180		

1088-0463		80	85	200	160
1088-0464		85		220	

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

Пример условного обозначения ручки размером $L = 36$ мм, исполнения 1:

Ручка 1088-0451 ГОСТ 20933-75

То же, размерами $L = 48$ мм, $L_1 = 75$ мм, исполнения 2:

Ручка 1088-0457 ГОСТ 20933-75

Таблица 2

Обозначение ручек	Поз.1. Скоба. Кол. 2	Поз.2. Втулка. Кол. 1	Поз.3. Заклепка по ГОСТ 10300-80 . Кол. 2
	Обозначение		
1088-0451	1088-0451/001	1088-0451/002	2X12
1088-0452	1088-0452/001	1088-0452/002	
1088-0453	1088-0453/001	1088-0453/002	
1088-0454	1088-0454/001		
1088-0455	1088-0455/001	1088-0454/002	
1088-0456	1088-0456/001	1088-0455/002	
1088-0457	1088-0457/001	1088-0453/002	
1088-0458	1088-0458/001	1088-0454/002	
1088-0459	1088-0459/001	1088-0455/002	
1088-0461	1088-0461/001		
1088-0462	1088-0462/001		

1088-0463	1088-0463/001	1088-0456/002	
1088-0464	1088-0464/001		

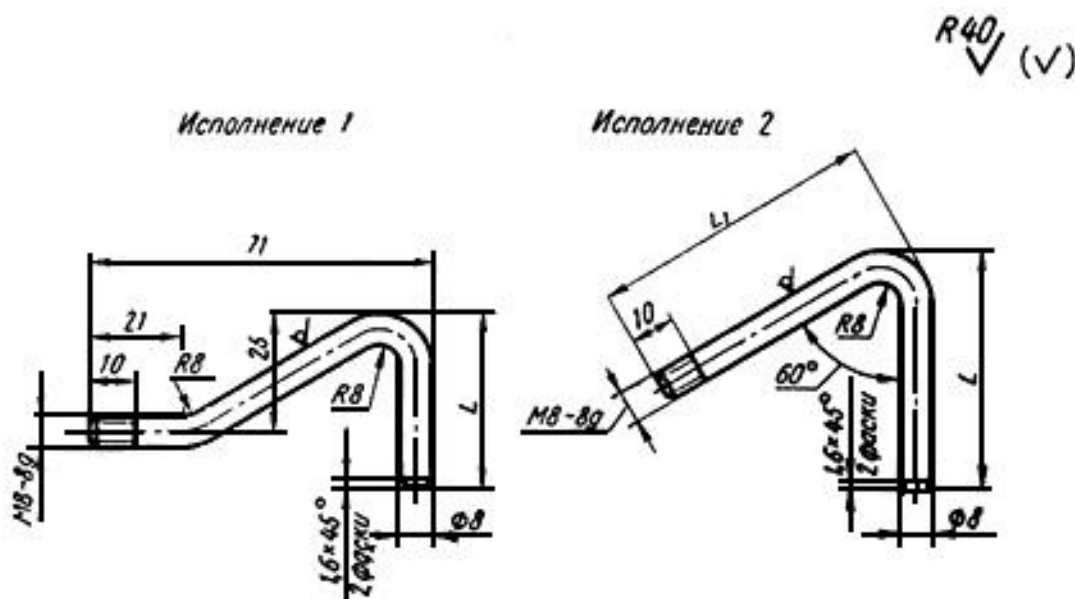
(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

1.2. Технические требования - по [ГОСТ 20934-75](#).

1.3. Маркировать: обозначение ручки и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СКОБ (поз.1)

2.1. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.3.



Черт.2*

* Чертеж 2. [Изменением N 2](#) предлагается в чертежах 2, 3 заменить обозначения: $Rz80 \sqrt{\quad}$ на $12,5 \sqrt{\quad}$, $Rz40 \sqrt{\quad}$ на $6,3 \sqrt{\quad}$. - Примечание "КОДЕКС".

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение скоб	Исполнение	L	L_1	Длина развернутой скобы	Масса, г, не более
1088-0451/001	1	36	-	96	40
1088-0452/001		42		102	
1088-0453/001		48		108	
1088-0454/001		53		113	
1088-0455/001		56		116	50
1088-0456/001		63		123	
1088-0457/001	2	48	75	116	60
1088-0458/001		56	80	129	
1088-0459/001		63		136	
1088-0461/001		71		144	
1088-0462/001		75		148	
1088-0463/001		80	85	158	70

1088-0464/001		85		163	
---------------	--	----	--	-----	--

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

Пример условного обозначения скобы размером $L = 36$ мм, исполнения 1:

Скоба 1088-0451/001 ГОСТ 20933-75

То же, размерами $L = 48$ мм, $L_1 = 75$ мм, исполнения 2:

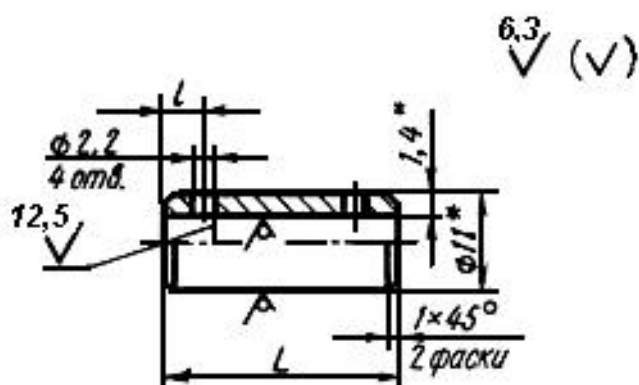
Скоба 1088-0457/001 ГОСТ 20933-75

2.2. Материал - круг калибр. $\frac{8(5) \text{ ГОСТ } 7417-75}{20 \text{ ГОСТ } 1051-73}$.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ (поз.2)

3.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.



* Размеры для справок.

Черт.3*

* Чертеж 3. Измененная редакция, [Изм. N 2](#).

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение штука	L	l	Масса, г, не более
1088-0451/002	22	5	8
1088-0452/002	25		9
1088-0453/002	32		10
1088-0454/002	40	10	14
1088-0455/002	50		18
1088-0456/002	60		21

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

Пример условного обозначения штуки размером $L = 22$ мм:

Штука 1088-0451/002 ГОСТ 20933-75

3.2. Материал - труба $\frac{11 \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734 - 75}{\text{Б } 20 \text{ ГОСТ } 8733 - 74}$.
(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Блоки и комплектующие детали пресс-форм

для прессования изделий из реактопластов.

ГОСТ 20925-75-ГОСТ 20934-75: Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1975

Юридическим бюро "Кодекс" в

текст документа внесены: Изменение N 1,

принятое Постановлением Госстандарта СССР

от 06.04.81 N 1790, Изменение N 2,

принятое Постановлением Госстандарта СССР

[от 18.12.84 N 4551](#)